

Das System U-Select®

Immer die passende Lösung



PAUL WOLFFTM

Innovative Lösungen für nachhaltige Abfallwirtschaft und moderne Stadträume

Seit 1997 setzen die U-Select® Unterflursysteme von PAUL WOLFF® Maßstäbe für die unterirdische Abfall- und Wertstoffsammlung, mit zahlreichen Vorteilen für die Abfallwirtschaft und öffentliche Räume.

Das große Behältervolumen reduziert Leerungen und Kosten, während die unterirdische Platzierung sichtbaren Raum spart und die Sauberkeit verbessert.

Das digitale Abfallmanagement Pro-Count® ermöglicht effiziente Abfallentsorgung mit Füllstandsüberwachung und Steuerung von Leerungen.

Die Unterflurcontainer beschleunigen und vereinfachen den Entleerungsprozess und senken Kosten, während die leicht zugänglichen Einwurfsäulen einen Komfortgewinn für Bürger und Bewohner darstellen. Die modulare Bauweise ermöglicht eine individuelle Gestaltung ganz nach Ihrem Bedarf.

Entscheiden Sie sich für eine zeitgemäße Lösung von PAUL WOLFF®, die eine saubere, grüne und moderne Umgebung schafft – für alle.

Inhalt

Vorwort		03
Inhalt		04
U-Select®	Abfall sammeln mit System	05
	Aufbau und Funktion	06
	Von der Befüllung bis zur Entleerung	09
U-Select® Serie Superior	Produktübersicht	11
	Vorteile und Funktionen	12
	Technische Daten	13
Pro-Count®	Digitales Abfallmanagement	15
LIFECYCLE ready	Werterhalt, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit	16
Unser Qualitätsversprechen		18
Unser Unternehmen		19

Das System U-Select®

Abfall sammeln mit System

Alles in Ordnung

U-Select® Unterflursysteme kombinieren Design mit Schutz gegen Wetter und Ungeziefer, halten den Abfallsammelplatz sauber und reduzieren Gerüche und Lärm. Ihre ästhetische Integration in städtische Gebiete oder Wohnanlagen verbessert die Lebensqualität erheblich.

Barrierefrei und komfortabel

Die ergonomisch gestalteten U-Select® Container bieten einen leicht zugänglichen, barrierefreien Einwurf. Dies fördert eine effiziente Abfalltrennung und verbessert die Benutzererfahrung für alle Bürger.

Mehr Kontrolle, weniger Kosten

U-Select® senkt Kosten durch längere Leerungsintervalle und optimierte Entsorgungsrouten. Ein 5 m³ Unterflursystem entspricht 5 x 1.100 l Behältern, benötigt jedoch 5 x weniger Platz. Mit Pro-Count® profitieren Sie von kontinuierlicher Füllstandskontrolle, verursachergerechter Abrechnung und Routenoptimierung.

Immer die passende Lösung

Mit einer breiten Produktpalette erfüllen U-Select® Systeme vielfältige Bedürfnisse und passen sich jedem Abfallmanagementkonzept an. Kompaktes Design und flexible Behälteroptionen bieten Lösungen für alle städtischen und privaten Sammelbedürfnisse.

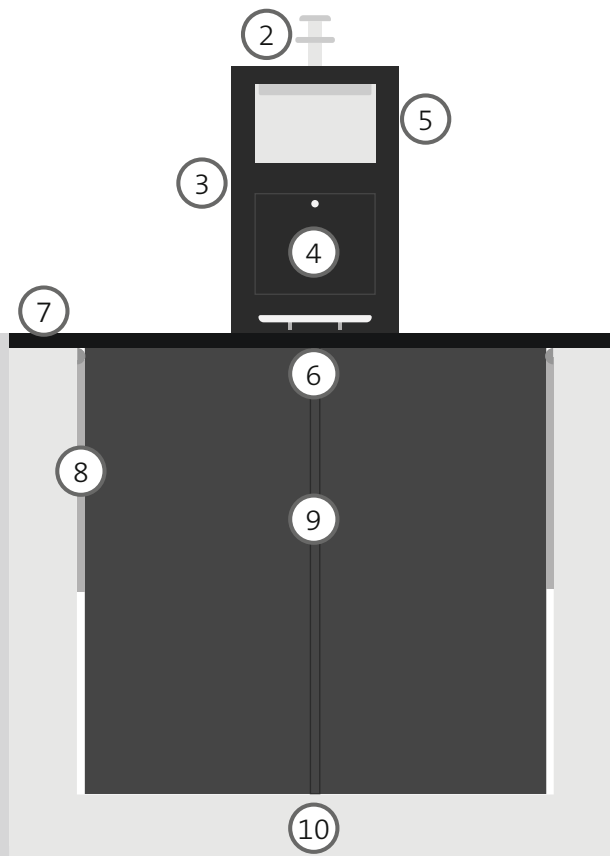
LIFECYCLE ready: Zuverlässigkeit und Werterhalt

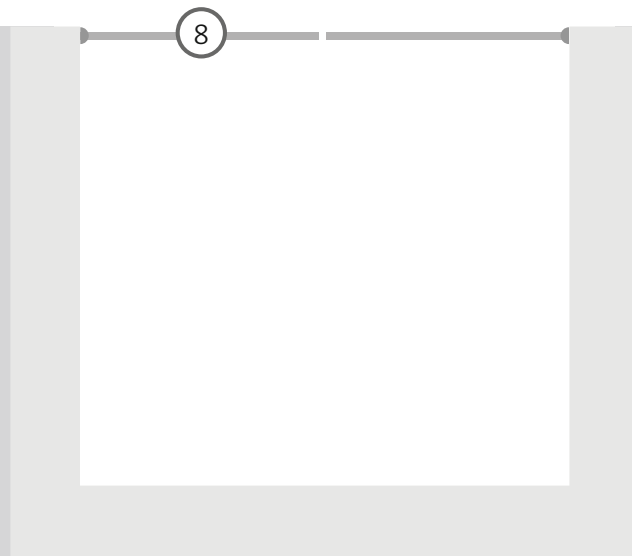
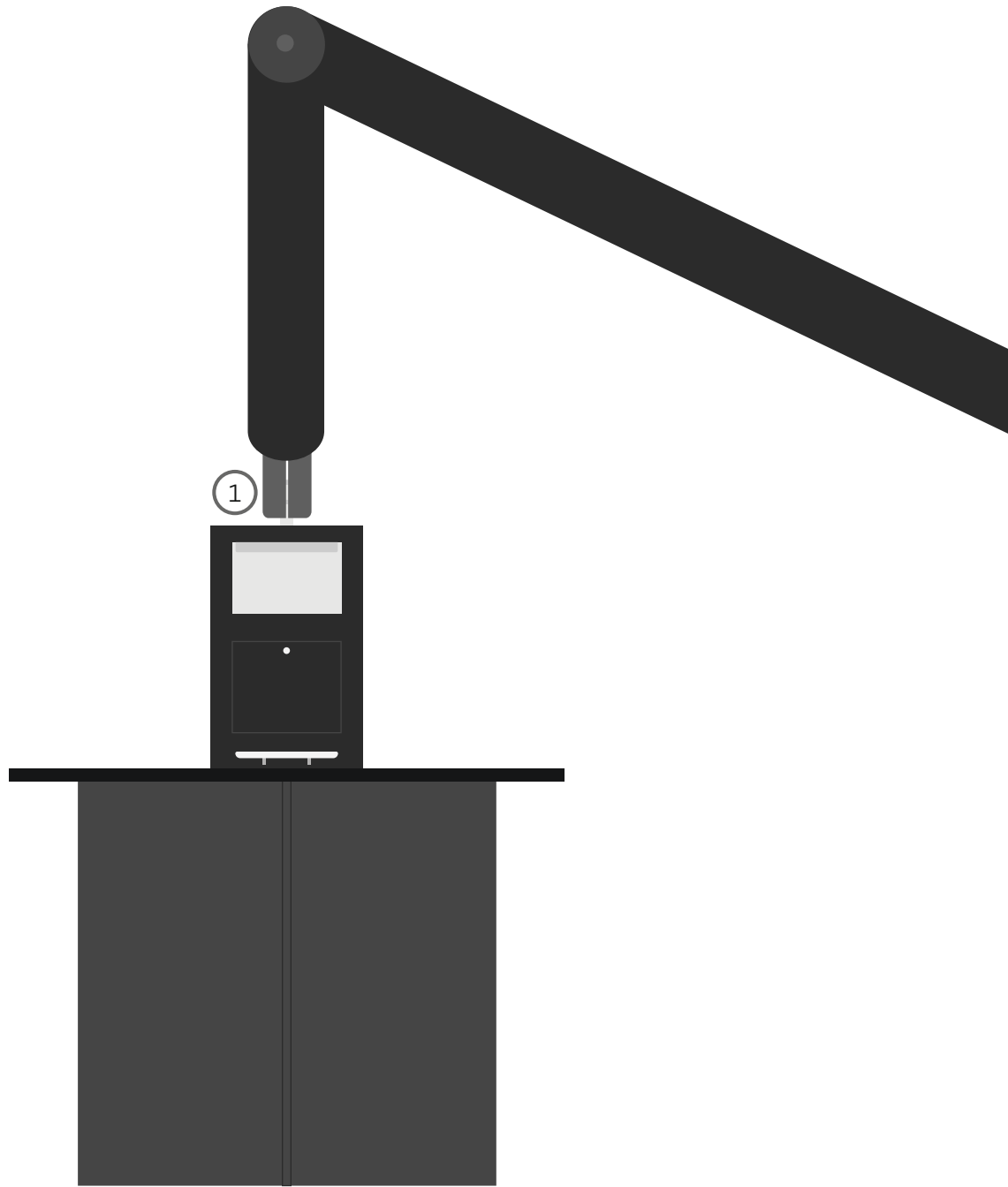
Durch regelmäßige Reinigung, Inspektionen und Wartung werden frühzeitig kleinere und größere Schäden verhindert. Reparaturen erfolgen ausschließlich mit Originalteilen. Retrofit und Modernisierung halten Ihre Systeme technisch aktuell. Ein PAUL WOLFF® Servicevertrag garantiert zuverlässige Leistungen und maximiert den Wert Ihrer Investition.

Das System U-Select®

Aufbau und Funktion

- 1 Kran mit Entleergerät**
Ermöglicht das sichere Anheben und Entleeren des Sammelbehälters für eine effiziente und hygienische Entleerung.
- 2 Aufnahmesystem für Kran**
Spezialisierte Fahrzeuge heben Behälter sicher an, kompatibel mit verschiedenen Kranaufnahmesystemen.
- 3 Einwurfsäule**
Einwurf leicht gemacht, mit Einhandbedienung, verhindert Abfallaustritt und mindert Geräusche.
- 4 Revisionsklappe**
Zugänglicher Punkt für Wartung und Reparatur zur Früherkennung und Behebung von Problemen.
- 5 Zugangskontrolle**
Schlüssel, Transponder oder spezielle Zugänge für Sicherheit und Schutz vor unbefugter Entsorgung.
- 6 Füllstandssensor**
Überwacht kontinuierlich und überträgt Informationen an zentrales System für bedarfsgerechte Entleerung.
- 7 Gehwegplattform**
Bietet sichere Ebene, wählbar in verzinktem Tränenblech oder EPDM-Gummigranulat.
- 8 Sicherheitsboden**
Schließt automatisch bei der Herausnahme des Behälters, verhindert ein Hineinfallen in den Betonschacht.
- 9 Sammelbehälter**
In verschiedenen Volumina für unterschiedliche Abfallfraktionen verfügbar.
- 10 Fundamentbehälter aus Beton**
Monolithisch hergestellt, widerstandsfähig gegenüber Umgebungseinflüssen.







8

KEHRICHT

Das System U-Select®

Von der Befüllung bis zur Entleerung



Komfortable Einhandbedienung

Der Deckel kann mit einer Hand geöffnet und bedient werden. Nach dem Einwurf bleibt der Abfall vorerst in der Schleuse liegen und fällt beim Schließen des Deckels in den Sammelbehälter.



Sicheres Anheben

Das Kranaufnahmesystem greift die beweglichen Zugstangen sicher und zieht sie an. Der Behälter wird gleichmäßig aus dem Betonschacht gehoben, wobei der Sicherheitsboden automatisch schließt.



Selbstständige Entleerung

Der Entsorger kann den Sammelbehälter eigenständig heben und entleeren. Durch Absenken der beweglichen Zugstange werden die Bodenklappen geöffnet. Gesteuert wird das über das Aufnahmesystem.



Absenken und Schließen

Nach dem Entleeren wird die bewegliche Zugstange wieder angezogen, die Bodenklappen schließen. Der Behälter wird wieder in den Schacht gesetzt.

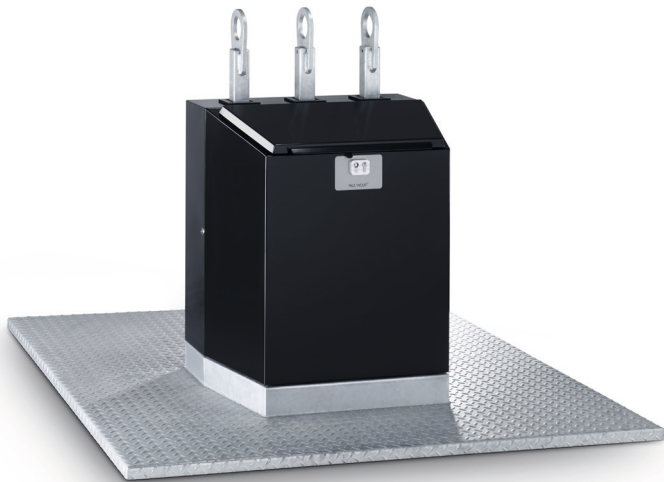


KEHRICHT

14

U-Select® Serie Superior

Produktübersicht



Einwurfsäule für Säcke mit einem Volumen von 40 bis 80 l.



Einwurfsäule für Säcke mit einem Volumen von bis zu 110 l.

U-Select® Serie Superior

Vorteile und Funktionen



Einwurf für Glas und Dosen

Ein Trichterstern aus Gummi und innenliegendem Rohr gewährleistet eine zentrierte Befüllung und Lärmminde- rung. Erhältlich als Ein- oder Zweikammersystem. Zusätz- lich stehen Schleusen für Säcke von 40 l bis 110 l oder Pro-Count®-Müllschleusen für Säcke von 5 l bis 20 l zur Auswahl.



Sichere Schließsysteme

Das Kastenschloss mit Vorrichtung für Halbzylinder und Dreikant oder die elektronische Schließung mit Zugangsver- waltung gewährleisten kontrollierten Einwurf durch befugte Personen, um Fremdeinwurf zu verhindern.



Gehwegplattform aus EPDM

Die Gehwegplattform aus EPDM-Gummigranulat bietet eine sichere und leicht zugängliche Ebene für Nutzer und Entsorger während der Einwurf- und Entleerungsphasen. Sie stellt eine Alternative zum verzinkten Tränenblech-Boden dar.



Gehäuse-Vorderteil mit Dreikantverriegelung

Das Gehäuse kann mit wenigen Handgriffen nach vorne geschwenkt werden, um das gesamte Innenleben zugäng- lich zu machen. Wartungsfreie Teleskopdämpfer unterstüt- zen die Lärmreduzierung.

U-Select® Serie Superior

Technische Daten

Aufnahmesystem	<ul style="list-style-type: none"> • Pilz • 2-Haken • 3-Haken 		
<hr/>			
Maße Einwurfsäule BxTxH (cm)			
40 l	680 x 640 x 970		
60 l	830 x 640 x 970		
80 l	830 x 640 x 970		
110 l	830 x 790 x 970		
<hr/>			
Bedien- und Einwurfhöhe (cm)	91		
<hr/>			
Maße Einwurföffnung BxT (cm)			
40 l	36 x 28		
60 l	51 x 28		
80 l	51 x 28		
110 l	44 x 52		
Papier	51 x 15		
Glas (Durchmesser)	20		
<hr/>			
Sammelbehälter			
Nennvolumen (m³)	3	4	5
davon ca. nutzbar (m³)	2,3	3,2	4,2
<hr/>			
Gesamthöhe mit Hakenaufnahmen (cm)	276	323	370
<hr/>			
Gewicht inkl. Einwurfsäule (kg)	700	750	800
<hr/>			
Betonschacht			
Einbaumaße BxTxH (cm)	185 x 185 x 170	185 x 185 x 215	185 x 185 x 260
<hr/>			
Gewicht inkl. Sicherheitsplattform (kg)	3.400	4.150	4.900
<hr/>			
Wandstärke (cm)	10		
<hr/>			
Betongüte	C30/37 WU ¹		
<hr/>			
Expositionsklassen	XC4, XF2, XD1, XA2, WA		

¹ DAfStb-Richtlinie „Wasserundurchlässige Bauwerke aus Beton“, Ausgabe November 2017-12.



Pro-Count®

Digitales Abfallmanagement

Volumenabhängige Erfassung von Abfallmengen

Die Unterflurcontainer von PAUL WOLFF® ermöglichen eine verursachergerechte Erfassung der eingeworfenen Abfallmengen. Manipulationssicher verschlossene Entsorgungsklappen gewährleisten kontrollierten Zugang.

Optimierung der Entsorgungslogistik

Durch Füllstandsmessung und automatisierten Online-datenaustausch erhält der Entsorger stets Informationen über Befüllung und Nutzungsgrad der Abfallbehälter. Diese Daten optimieren die Entleerungsfrequenz und planen Entsorgungsrouten optimal.

Systemintegrator mit langjähriger Erfahrung

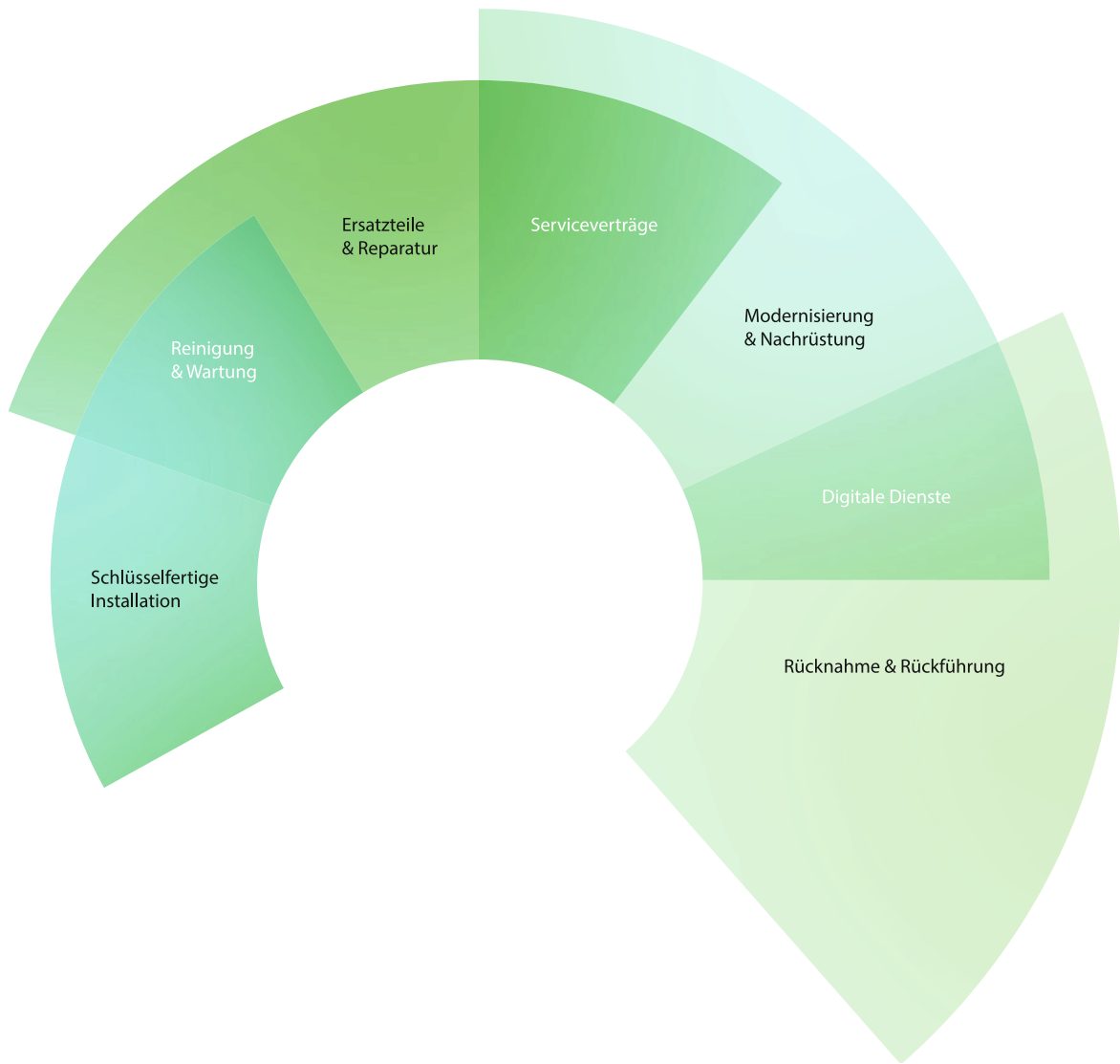
Mit über 20 Jahren Erfahrung im Bereich der Müllschleusen kann PAUL WOLFF® spezifisches Wissen über Kundenwünsche und -bedürfnisse optimal einsetzen, um kompetent zu beraten.

Revisionssicheres Abrechnungssystem

Autorisierte Nutzer erhalten Zugang mittels personalisierter Transponder, die alle abrechnungsrelevanten Informationen anonym verarbeiten. Diese Informationen werden für die Betriebskostenabrechnung genutzt.

Zugangsregelung für die Erfassung aller Fraktionen

Falls keine verursachergerechte Erfassung gewünscht ist oder eine Ergänzung zur verursachergerechten Erfassung von Restabfall verlangt wird, können die Container für die weiteren Fraktionen Wertstoffe, Papier und Bioabfall mit einer elektronischen Zugangskontrolle ausgestattet werden.



LIFECYCLE ready

Werterhalt, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit

Schlüsselfertige Installation

Die Lieferung und Montage Ihres Systems erfolgt schlüsselfertig, inklusive Einweisung und Beratung zur Erweiterung Ihrer Systeme. Bei Tiefbauarbeiten empfehlen wir erfahrene Fachunternehmen.

Ersatzteile und Reparatur

Schnelle und nachhaltige Reparaturen durch erfahrene Servicetechniker gewährleisten Werterhalt und Langlebigkeit Ihres Systems. Reparaturen erfolgen bedarfsgerecht mit Originalersatzteilen.

Modernisierung und Nachrüstung

Durch Modernisierung werden Nutzungsumfänge erweitert und neue Funktionen durch Ersatzteile integriert. Die Aufbereitung und Integration neuer Komponenten schaffen eine neuwertige Optik.

Rücknahme und Rückführung

Vor der Lieferung Ihres neuen Systems kümmern wir uns um die Entsorgung Ihres Altsystems. Zudem tragen wir mit dem Recycling von Beton und Stahl zu mehr Nachhaltigkeit und Umweltschutz bei.

Reinigung und Wartung

Durch regelmäßige Reinigung und Wartung werden Schäden frühzeitig erkannt und verhindert, wodurch die Funktionalität und Verfügbarkeit des Systems dauerhaft gesichert wird.

Serviceverträge

Ein PAUL WOLFF® Servicevertrag garantiert zuverlässige Leistungen und maximiert den Wert Ihrer Investition, indem er langfristig vor großen Reparaturen und Ausfallzeiten schützt.

Pro-Count® Abfallmanagement

Ein revisionsssicheres, digitales Abrechnungssystem ermöglicht eine individuelle Zuordnung von Müll nach dem Verursacherprinzip. Effiziente Logistik wird durch automatische Füllstandsmessung gewährleistet.

Unser Qualitätsversprechen

Wer echte Qualität produzieren will, benötigt Wissen, Können und ein gehöriges Maß an Erfahrung. PAUL WOLFF® hat sich dies in über 65 Jahren erarbeitet. Das Ergebnis sind nicht nur Produkte von herausragender Qualität, sondern auch immer wieder eigene, innovative Produktentwicklungen. Eine kontinuierliche Verbesserung unserer Leistungen ist dabei selbstverständlich.

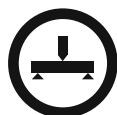
Hinzu kommt, dass wir mit einer sehr hohen Fertigungstiefe so gut wie alles selbst herstellen. Wir verfügen über eine moderne Beton- und Blechfertigung und werden so unserem eigenen Qualitätsanspruch jederzeit gerecht. Dafür sorgen auch unsere langjährigen, erfahrenen Mitarbeiter, die wir in acht Berufen selbst ausbilden. Das Gleiche gilt für die Anlieferung und gebrauchsfertige Aufstellung mit der hierfür notwendigen Spezialausrüstung wie Ladekran und Hebewerkzeugen sowie speziell geschulten Fahrern.

Dokumentiert wird unsere Qualität u. a. durch unsere Qualifizierung nach den maßgeblichen Normen

- DIN EN 15132 für Abfallbehälterschränke für fahrbare Abfallsammelbehälter mit einem Nennvolumen bis 1.700 l,
- DIN EN 13071 für stationäre Abfallsammelbehälter bis 5.000 l mit Behälteraufnahme an der Oberseite und Bodenentleerung,
- DIN EN 13198 für Straßenmöbel und Gartengestaltungselemente,
- DIN EN 206-1 und DIN 1045 für deutsche Betonnormen.

Güteschutz Beton Nordrhein-Westfalen Beton- und Fertigteilwerke e. V. und Güteschutz Beton- und Fertigteilwerke Baden-Württemberg e. V.

Wir sind Mitglied in den zuständigen Güteschutzvereinigungen, durch die die Prüfung, Überwachung und Zertifizierung von Bauprodukten erfolgt, verbunden mit dem exklusiven Recht, das Gütezeichen zu führen.



QUALISTEELCOAT-Qualitätszeichen

Darüber hinaus entsprechen unsere Produkte dem Qualisteelcoat-Qualitätszeichen gemäß den Vorschriften der Qualitätsgemeinschaft Industriebeschichtung e. V. für die Beschichtung von Pulverlack auf Stahl und verzinktem Stahl bei Außenanwendungen und in der Architektur. Damit verfügen unsere Produkte über einen Korrosionsschutz nach DIN EN 1090.



Made in Germany

PAUL WOLFF® bietet Ihnen hohe Qualität made in Germany. Und mit unseren Standorten in Mönchengladbach und Ditzingen sind wir da, wo Sie uns brauchen: in Ihrer Nähe.

Unser Unternehmen

PAUL WOLFF® ist ein traditionsreiches Unternehmen, das innovative Akzente setzt. Wir sind Marktführer für solide, hygienische Abfallsysteme für draußen wie Mülltonnen- und Containerboxen, Spezialist für innovative und sichere Schutz- und Depotschränke wie mobile Fahrradgaragen, Paketboxen und Depotschränke sowie führender Hersteller würdevoller ober- und unterirdischer Friedhofsysteme für Urnen, Urnengräber und Urnengrabsteine.

Unser Leben sauberer zu gestalten, für Ordnung und sicheren Stauraum im Außenbereich zu sorgen – das ist unsere Mission. Dafür stehen wir seit 1955. Unsere Systeme sind an den Markt angepasste Eigenentwicklungen. Sie orientieren sich an den Kundenwünschen und nutzen neueste digitale Technologien.

PAUL WOLFF® heute – das ist ein wirtschaftlich unabhängiges Familienunternehmen in vierter Generation. Wir wachsen nachhaltig und kontrolliert aus eigener Kraft und erzielen angemessene Gewinne.

Das Vertrauen unserer Kunden ist unser wichtigstes Kapital – und partnerschaftliche Zusammenarbeit unser Credo. Jahrzehntelange Kundenbindungen sind ein Beleg dafür. Im Unternehmen vertrauen wir auf eine Kultur der Wertschätzung, der kontinuierlichen Verbesserung und Innovation. Unsere Mitarbeitenden leben Werte wie Engagement, Verantwortung und Offenheit. Mit Ihnen wird der Marktführer PAUL WOLFF® mehr denn je zum Taktgeber für Qualität.



Stand 04/2024



Gedruckt auf Papier, das mit dem
Blauen Engel ausgezeichnet ist.

PAUL WOLFF GmbH
Monschauer Straße 22
41068 Mönchengladbach
Tel.: +49 2161 930 3
Fax: +49 2161 930 599
info@paul-wolff.com

PAUL WOLFF GmbH
Benzstraße 8
71254 Ditzingen
Tel.: +49 7156 9349 0
Fax: +49 2161 930 599
www.paul-wolff.com

PAUL WOLFF 